



ELTEKSMAK®
DRYING TECHNOLOGIES

ELTEKSMAK
ELK. ELT. MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Genel Merkez / Headquarters
Koyunaliler Mah. Cafer Sadık Abaloğlu
Bul. No : 102 Pamukkale 20180
Denizli, Türkiye

Fabrika / Factory
Pınarkent Mah. 103 Sk. No : 2
Pamukkale 20180, Denizli, Türkiye

Tel : +90 258 2865700 / 2865750
Fax : +90 258 2865765
e-mail : info@elteksmak.com.tr

Taşkent Satış Ofisi / Tashkent Sales Office
Afrosiyob Str. 2, Tashkent, Uzbekistan

Tel : + 998 99 868 61 98 / 95 198 98 6
e-mail : tashkent@elteksmak.com.tr

www.elteksmak.com.tr

MATIAS
MAK. TİC. A.Ş.

Genel Merkez / Headquarters
Koyunaliler Mah. Cafer Sadık Abaloğlu
Bul. No : 102/2 Pamukkale 20180
Denizli, Türkiye

Tel : +90 258 2865760
Fax : +90 258 2865765
e-mail : info@matias.com.tr
www.matias.com.tr

POLO OTOMASYON
SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Genel Merkez / Headquarters
Sümer Mah. Çal Cad. No: 53/1
Merkezefendi 20175 Denizli, Türkiye

Tel : +90 258 2865706
Fax : +90 258 2865647
e-mail : info@polootomasyon.com
www.polootomasyon.com

POLO TECHNIC

Taşkent Teknik Ofis / Tashkent Technical Office
Qorasaroy Str 2, District Olmazar Tashkent

Tel : +99895 198 98 61
e-mail : info@polotechnic.com
www.polotechnic.com

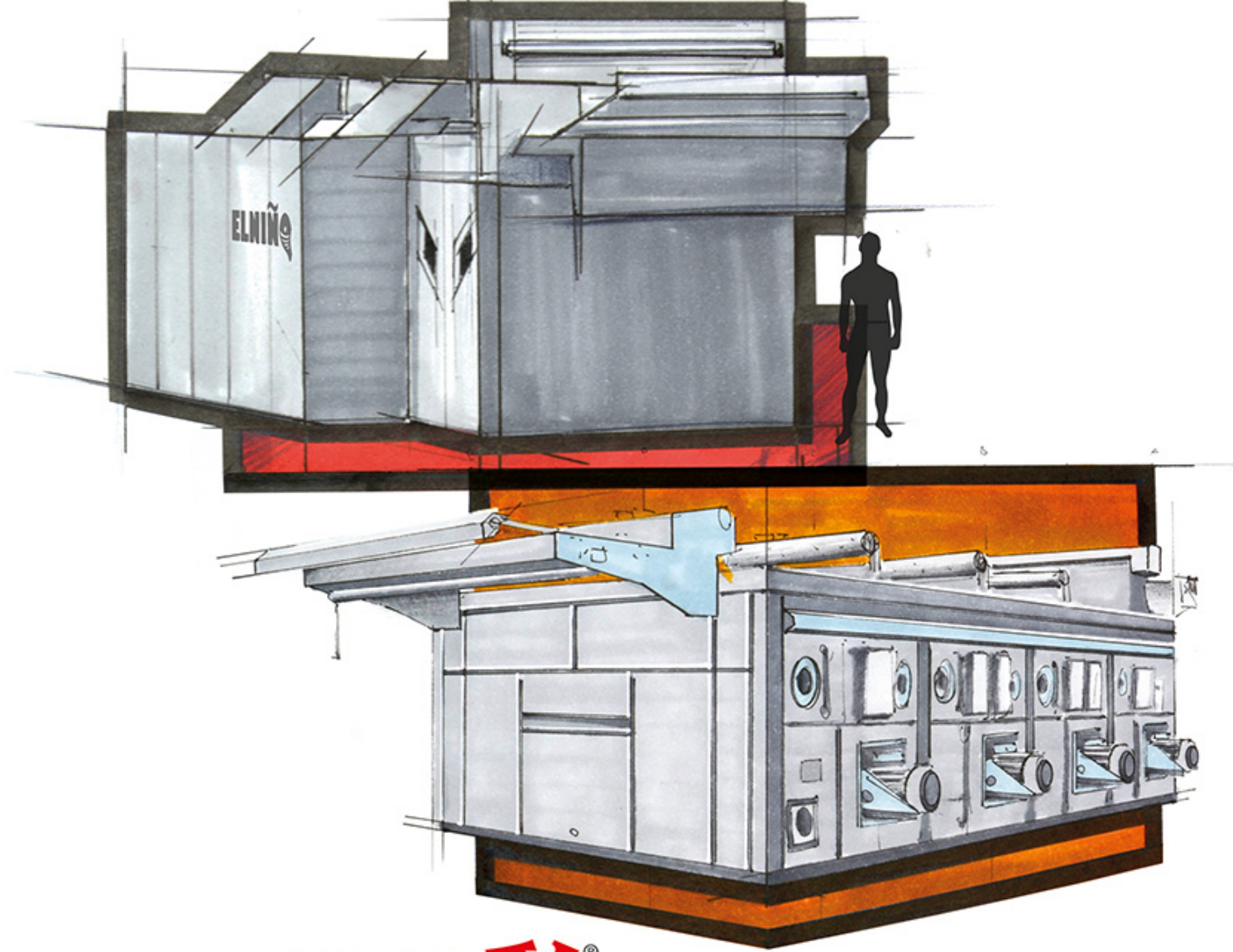
KONTİNÜ TUMBLER KURUTMA CONTINUOUS TUMBLER DRYER



@ elteksmak

KONTİNÜ TUMBLER KURUTMA
CONTINUOUS TUMBLER DRYER

ELNIÑO®



ELMEGO-X®

 **ELTEKSMAK®**
DRYING TECHNOLOGIES

environment

r&d

çevre

economy

üretim

flexibility

esneklik

ekonomi

kalite

yenilik

tasarım

design

sürdürülebilir

ergonomi

innovation

verimlilik

production

ergonomy

ar-ge

productivity

sustainable

quality

Elteksmak Makine, Mehmet Poslu önderliğinde 1994 yılında faaliyetlerine başlamış ve kurulduğu günden bu yana özellikle tekstil kurutma ve terbiye teknolojileri alanında her geçen gün daha da uzmanlaşarak yoluna devam etmiştir. İkinci neslin katılımıyla da teknik açıdan ilerlemenin yanı sıra kurumsal bağlamda da büyük adımlar atılmış ve gelinen noktada firma tam anlamıyla bir üretim merkezi konumuna ulaşmıştır.

Bu sayede, ilk günden bugüne kadar üretilmiş olan tüm makinelerde, hali hazırda sahip olunan yüksek bilgi birikimi ve zamanın teknolojik sistemlerini harmanlayarak, Ar-Ge kültürü ve müşteri odaklı proje yaklaşımını firmanın temel prensibi haline getirmiştir. Elteksmak tarafından üretilen tüm makineler ortak temelde yatan enerji verimliliği ve çevre duyarlılığı ilkeleri ışığında, azami üretim kalitesi ve azami üretim kapasitesi gibi taleplere en doğru şekilde hayat verebilecek biçimde tasarlanmaktadır ve üretilen her bir makine, her biri sıradan bir müşteriden daha çok, büyük Elteksmak ailesinin bir ferdi olan kullanıcıların beğenisine sunulmaktadır.

Elteksmak Makine, Türkiye'nin batı bölgesinde, Denizli şehrinde yerleşik bulunmaktadır ve bölge başta havlu ve ev tekstili olmak üzere tekstil sektöründe Türkiye'nin önde gelen birçok firmasına ev sahipliği yapmaktadır. 20.000 m2 kapalı olmak üzere toplamda 30.000 m2 alanda yerleşik tesisinde faaliyetlerini sürdürmekte olan Elteksmak Makine büyük tekstil üreticilerinin tam kalbi sayılabilecek bir konumda bulunmanın sunduğu avantajın yanında, Denizli Çardak Havalimanı, İzmir ve Antalya hem hava hem de deniz limanlarına yakın olmanın sunduğu lojistik avantajı ile de yurtiçi / yurtdışı tüm müşterilerine hem teknik anlamda hem de lojistik anlamda en doğru şartları sunabilmektedir. 150 kişilik bir ekibin, satış, satış sonrası servis, üretim aşamalarının tamamında kalite öncelikli anlayışı ile dünya pazarında öncü firmalar arasında kendisine haklı bir yer edinmiş olan Elteksmak Makine, Türk Makineciliği'nin ve Türk Mali kavramının, faaliyette bulunduğu tüm dünya pazarlarında bilinirliğini en üst düzeye çıkarma misyonu ve her aşamada kalite, çevre ve insan sağlığına saygı vizyonu ile her geçen gün daha da büyük adımlarla hedefine ilerlemektedir.



Elteksmak Machinery has been established in 1994 by leadership of Mr. Mehmet Poslu and since the day of establishment, has gone on its way by expertising especially in Textile Finishing and Drying Technologies day by day. By joining of second generation, alongwith technical improvement, big steps has been taken in corporate basis and today company is reached to a position of a proper production center. As a result of that, since the first day until today, R&D culture and customer oriented Project approach have been settled as the main principle of company by blending the high knowledge in Textile and actual technological systems. All the machinery produced by Elteksmak are designed in the light of the common platform of energy efficiency and environment sensitivity principle for achieving the requests of maximum product quality and maximum product capacity in most proper way and every single machine produced are submitted to appreciativeness of the users who are the members of the great Elteksmak family rather than a customer.

Elteksmak Machinery is located at the West part of Turkey in Denizli City. Area includes the many leading companies of Turkey in Textile sector which are primarily towel and home Textile producers.

By proceeding its activities in the plant which is placed in a total 30.000 sqm including 20.000 sqm of indoor area, Elteksmak Machinery is able to provide the most proper conditions in terms of technical and logistic manner to its domestic / overseas customers by means of logistic advantage provided by the Denizli Cardak Airport and by short distance to İzmir and Antalya Air and sea ports alongwith the advantage of its location which can be counted as the heart of the big Textile plants.

Elteksmak Machinery who gained a position between the leading companies in the world market by quality prior mentality in whole progresses of sales, after sales service and production goes thru its aim by taking big steps together with the mission of improving the awareness of Turkish Machinery and Made in Turkey terms in all the world markets and the vision of quality at every step, respect to the human and environmental health.



ELTEKSMAK Kontüni Tumbler Sistemleri, iki farklı platform üzerinde dizayn edilmiştir. Kullanılacak makine tipi kullanıcının çalışacağı kumaş tipi, kumaş gramajı, hedef kapasitesi gibi kriterler göz önüne alınarak belirlenir ve her firmanın prosesine en uygun makineyi kullanması garanti edilmiş olur. Diğer yandan her iki model makinenin birlikte kullanılabildiği tandem sistemler ile kullanıcılara çok daha fazla esneklik sunulabilmektedir. **ELMEGO X** serisi makinelerin üretkenliği ile **EL-NINO** serisi makinelerin güçlü tuşe kabiliyeti bir araya getirilerek mükemmel üretim kalitesi elde edilebilmektedir.

*ELTEKSMAK Continuous Tumbler Systems are designed on two different platforms. Type of the machine is fixed according to the criterias like fabric type, fabric gsm, target capacity, etc. and it guarantees the most proper machine usage for process of each company. On the other hand, tandem systems which can be composed of both model machines are able to provide much more flexibility to users. The superior quality is been able to achieved by blending the productivity of **ELMEGO X** and powerful effect ability of **EL-NINO**.*



SİSTEMİN ÖZELLİKLERİ SYSTEM PROPERTIES



ELNINO, monoblok gövde yapısında dizayn edilmiştir. Güçlendirilmiş fan yapısı ve dual akış için tasarlanmış özel düze bloğu sayesinde motorlar tam güçte çalışırken kumaş düzeden ortalama 90 m/s (324 km/h) hızla çarpma duvarına fırlatılmaktadır. Çarpma duvarı arkasına yerleştirilmiş güçlü emiş sistemi vasıtasıyla da vuruşlar esnasında kumaştan atılan toz ve elyaf parçacıkları sistemden efektif bir şekilde uzaklaştırılmaktadır.

ELNINO is designed as monoblock body structure. By means of strengthened fan structure and special nozzle block designed for dual flow, when the motors are running at full power, fabric is thrown to blow wall by the speed of 90 m/s (324 km/h) approximately. By help of Strong vacuum system placed behind the blow wall, dust and fibre particules departed from fabric body during crashing can be thrown away from the system effectively.

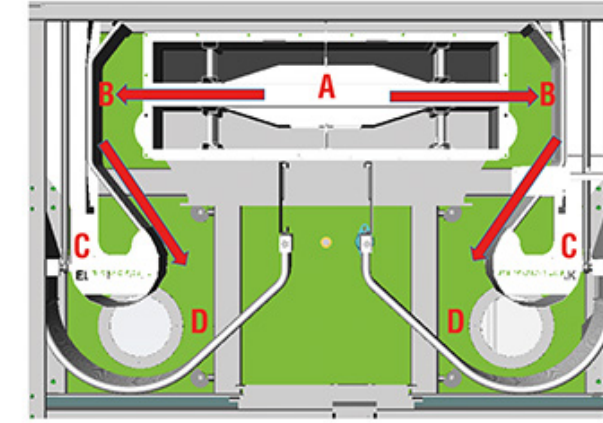
ELMEGO X, kabinlerden oluşan yapısı ile modüler platformda tasarlanmıştır. Kullanıcının hedef üretim kapasitesine göre en az 1 en fazla 6 kabinde oluşacak şekilde üretilebilmektedir. Kompakt kabin ve düze yapısı sayesinde makinenin kapladığı alan en aza indirgenmiştir. Patentli düze sistemi ve güçlü fan yapısı ile motorlar tam güçte çalışırken kumaş düzeden ortalama 55 m/s (200 km/h) hızla çarpma duvarına fırlatılmaktadır. Çarpma duvarı arkasına yerleştirilmiş güçlü emiş sistemi vasıtasıyla da vuruşlar esnasında kumaştan atılan toz ve elyaf parçacıkları sistemden efektif bir şekilde uzaklaştırılmaktadır.

ELMEGO X is designed on modüler platform by its structure composed of cabins. It can be produced from 1 up to 6 cabins according to target production capacity of user. Space requirement of the machine is minimized by means of compact cabin and nozzle structure. With patented nozzle system and strong fan structure when the motors are running at full power, fabric is thrown to blow wall by the speed of 55 m/s (200 km/h) approximately. By help of Strong vacuum system placed behind the blow wall, dust and fibre particules departed from fabric body during crashing can be thrown away from the system effectively.



GENEL TEKNİK BİLGİLER / GENERAL TECHNICAL INFORMATION

	ELNINO	ELMEGO-X
Kumaş Tipi Fabric Type	Tüm dokuma ve bazı açık en örgü kumaşlar All types of woven and some types of open width knit fabrics	Tüm dokuma ve açık en örgü kumaşlar All types of woven and open width knit fabrics
Kabin Sayısı Aralığı Cabin Number Range	Monoblok gövde, tandem olarak artırılabilir Monoblock body, can be expanded as tandem form	Hedef üretim kapasitesine göre en az 1 en fazla 6 kabin Min. 1, Max. 6 cabins according to target production capacity
Çalışma Eni Aralığı Working Width Range	1600 – 3400 mm	
Üretim Hızı Aralığı Process Speed Range	5 – 40 m/min	5 – 70 m/min



ELMEGO X KABİN YAPISI / ELMEGO X CABIN STRUCTURE

- A – HAVA AKTARIM DÜZESİ / NOZZLE
- B – ÇARPMA DUVARI / BLOW WALL
- C – TOZ EMİŞ SİSTEMİ / DUST VACUUM SYSTEM
- D – J-BOX ÜNİTELERİ / J-BOX UNITS

KULLANIM ALANLARI

Dokuma ve açık en örgü kumaşların, kumaş tipine göre;
Yumuşaklık ve tuşe kazandırma
Hacim ve dökümlülük kazandırma
Mekanik vuruş ile toz, elyaf, enzim, vs. temizliği
Baskı sonrası yumuşatma ve daha canlı renkler elde edilmesi
Yıkama ya da boya sonrası yüzey kırıklarının giderilmesi
Havlı kumaşlarda havların kaldırılması ve yüzey kalitesinin artırılması

FIELD OF USE

For woven and open width knit fabrics, according to fabric type;
Providing softness and soft touch feel
Providing bulkiness and drape
Dust, fibre, enzyme, etc cleaning by mechanical hit
Providing softness and more vivid colors after printing
Removing the surface cracks after washing or dyeing process
For pile fabrics, lifting the piles and improving the surface quality

Her iki makine de Kullanıcının arzusuna göre Doğalgaz/LPG, Kızgın Yağ ya da Buhar ısıtmalı olarak üretilebilmektedir. ElmeGO X için doğalgaz/LPG ısıtma sisteminde kabin başına 1 adet olmak üzere 300.000 kcal/h kapasiteli oransal brülörler, Elnino için ise 1 adet 550.000 kcal/h kapasiteli oransal brülör kullanılmaktadır. Kızgın Yağ ısıtmalı sistemlerde ise ElmeGO X için kabin başına 500.000 kcal/h kapasiteli serpantinler, Elnino için ise 600.000 kcal/h kapasiteli serpantin kullanılmaktadır.

Both of the machines can be produced with Natural Gas/LPG, Thermic Oil or Steam heating systems according to user requirement. For ElmeGO X 300.000 kcal/h capacity proportional burners for each cabin and for Elnino 1 pc of 550.000 kcal/h proportional burner is used for Natural Gas/LPG heating system. For thermic oil systems, for ElmeGO X 500.000 kcal/h thermal capacity radiators for each cabin and for Elnino 600.000 kcal/h thermal capacity radiator is used.



Ekstra Dolgunluk / Extra Bulkiness



Ekstra Canlı Renkler / Extra Vivid Colors



Önce / Before
Sonra / After

YARDIMCI EKİPMAN AUXILIARY EQUIPMENT



GİRİŞ BUHARLAMA ÜNİTESİ / ENTRANCE STEAMING UNIT

Her iki makine de girişte opsiyonel buharlama ünitesi ile teçhiz edilebilmektedir. Ünite kapalı hazne tipinde dizayn edilmiştir. Özellikle kuru kumaşların tumbler işlemlerinde kumaşa buhar aracılığıyla bir miktar nem kazandırarak efekt alabilirliğini artırmak ve kumaş üzerinde sürtünmelerden kaynaklanan statik elektriği ortadan kaldırmak amacıyla kullanılmaktadır.

Both machines can be equipped with a steaming unit at the entrance as optional. Unit is designed as closed box type. It is used or improving the effect ability of the fabric and for avoiding static electric sourcing from frictions on the fabric by giving a certain amount of humidity to fabric via steam during tumbler process of dry fabrics especially.

Giriş buharlama ünitesine ek olarak kabin içerisine yerleştirilen tesisat vasıtasıyla kabinler içerisine de buhar uygulaması yapılabilmektedir. Özellikle kuru kumaşların tumbler işlemleri esnasında kabinler içerisindeki nem oranını artırarak tumbler efektinin kalitesinin artırılması sağlanmaktadır.

In addition to entrance steaming unit, it is also possible to apply steam via piping placed inside the cabins. Especially during the tumbler process of dry fabrics, effect quality improvement can be achieved by increasing the humidity inside the chambers.



Fular Üniteleri aynı temel üzerine tasarlanmış iki farklı sistemden oluşmaktadır. Birinci sistem konvansiyonel fularlara eşdeğer Standart Fular Ünitesi ve ikinci sistem ise yüksek sıkma efekti gerektiren uygulamalar için konvansiyonel sistemlere göre sıkma ve fular sonrası pick up değerlerinde fark yaratan Yüksek Basınçlı Fular ünitesidir.

Padder Units are composed of two different systems which are designed on same platform. First system is the Standart Padder Unit which is equivalent to the conventional padders and the second system is the High Pressure Padder Unit which creates a distinction against the conventional padders for the applications require higher squeezing effect.



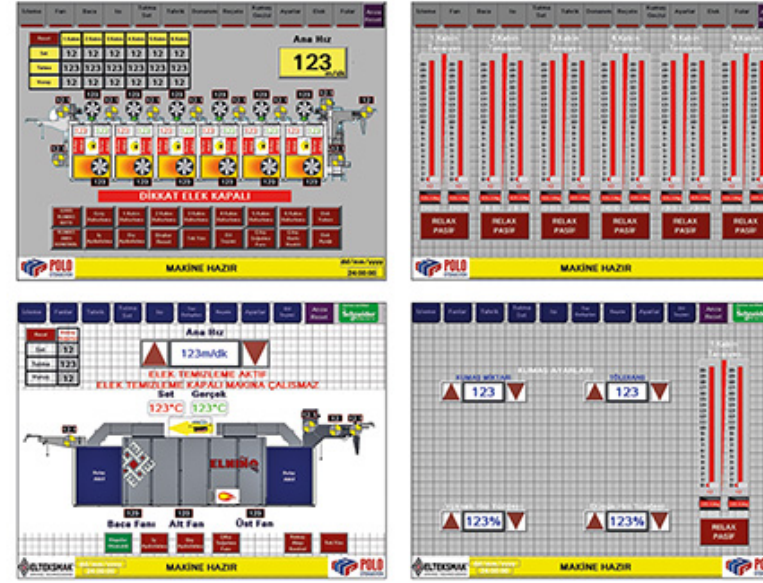
YÜKSEK BASINÇLI FULAR / HIGH PRESSURE PADDER

KONTROL VE OTOMASYON SİSTEMLERİ CONTROL AND AUTOMATION SYSTEMS



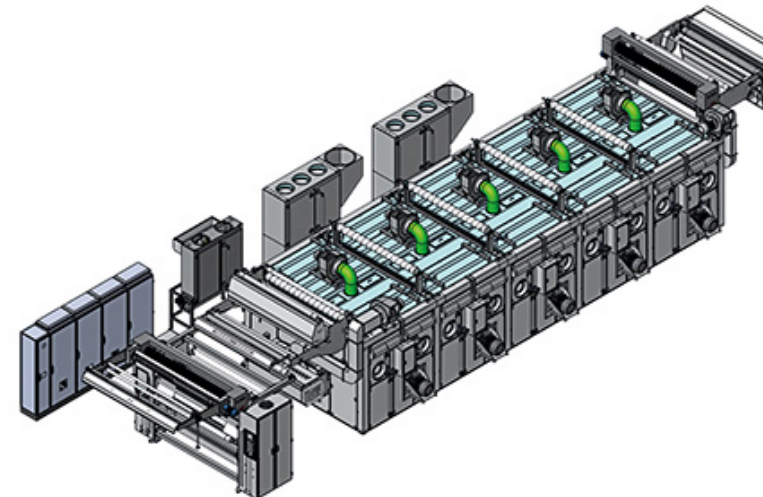
Elteksmak Tumbler Makineleri en son teknoloji elektronik ekipmanlarla donatılmış ve her bir ayrıntısı Elteksmak mühendisleri tarafından özenle tasarlanmış otomasyon ve yazılım sistemleri ile kullanıcılarına kolay kullanım ve fonksiyonelliği bir arada sunmaktadır.

Elteksmak Tumbler Machines have been equipped with latest technology electronical equipments and provide both easy use and functionality with its automation and software systems which every single detail is attentively designed by Elteksmak engineers.



Her iki makinenin de makine yazılımlarına entegre Relax sistemi vasıtasıyla en hassas kumaşlarda bile mükemmel sonuçlar elde etmek mümkün olmaktadır. Sistemin aktif/pasif kontrolü operatör paneli vasıtasıyla yapılmaktadır. Relax sistemi aktive edildiğinde ekrandaki skala üzerinde girilen değere göre kumaşın az tansiyonlu ya da tansiyonsuz olarak j-boxlar arasında hareketi sağlanır. Sistem pasif duruma getirildiğinde ise kumaş tansiyonlu olarak j-boxlar arasında sevk edilir. Relax sistemi vasıtasıyla özellikle örgü kumaş proseslerinde çekmezlik değerlerini etkilemeden mükemmel efekt kalitesi elde edilebilmektedir.

Thanks to Relax system integrated to the softwares of both machine, it is possible to achieve superior results even for the most sensitive fabrics. Active/Passive control of the system is done by operator panel. When Relax system is activated, according to the inserted value on the touch screen, fabric moves between the j-boxes under low or no tension. When system is switched to passive mode fabric moves between the j-boxes under tension. By help of Relax system, especially for knit fabric processes, it is possible to achieve superior effect quality without affecting the shrinkage values.





**En Güçlü Olandan
Daha Güçlü**

*More Powerful Than
The Most Powerful One*



ELMEGO-X[®]

**En Üretken Olandan
Daha Üretken**

*More Productive Than
The Most Productive One*

TEMİZLEME SİSTEMLERİ CLEANING SYSTEMS



ELNINO Kontüni Tumbler Makinesi biri siklonlu diğeri fırçalı olmak üzere iki adet toz dolabı ile teçhiz edilmiştir. Kurutma kabini içerisinde uçuşan toz ve elyaf artıkları tahliye fanı vasıtasıyla sistemden emilerek toz dolaplarına aktarılır.

ELNINO Continuous Tumbler Machine is equipped with one cyclone type and one brush type totally two dust boxes. Dust and fibres flying inside the drying cabin are vacuumed from the system by the exhaust fan and transferred to dust boxes.

Siklonlu ve fırçalı tip olmak üzere iki farklı tipte toz dolabı bulunmaktadır. Kabinler içerisinden emilen tozlar siklonlu toz dolaplarına, ELMEGO X filtre bandı üzerinden emilen tozlar ise fırçalı tip toz dolaplarına aktarılmaktadır. Siklonlu tip toz dolabında içinde atıklar bulunan hava doğrudan dolap altına bağlanmış torbalara aktarılmakta ve atıklar bu torbalarda biriktirilmektedir. Fırçalı tip toz dolaplarında ise dolap içerisinde ikinci bir filtre düzeneği bulunmakta ve bu filtre üzerinde yapışan atıkları süpürmek amacıyla döner fırça mekanizması bulunmaktadır. Fırça tarafından süpürülen atıklar sistemin alt kısmındaki helezon üzerinde toplanarak, helezonun hareketi ile dolap dışındaki torbaya aktarılmaktadır.

Two different types of dust box As cyclone and brush type are present. Wastes collected from the dryer cabins are transferred to cyclone type box, wastes collected from the ELMEGO X filter belt are transferred to brush type dust boxes. In cyclone type dust box, wastes are directly sent to the dust bags placed at the bottom of the box and stored in that bags. A second layer of filter and a rotational brush system for removing the wastes from the filter are placed inside the brush type dust boxes. Wastes swept by the brush are collected in the worm gear placed at the bottom of the system and transferred to dust bags outside of the box by rotation of worm gear.



ELMEGO X Kontüni Tumbler Makinesi patentli otomatik filtre sistemi ile donatılmıştır. Kabinler içerisinde makinenin giriş kabininden çıkış kabinine kadar devam eden elektrostatik filtre bandı bulunmaktadır. Giriş ve çıkış kabini üzerinde bant sarım mekanizmaları bulunmaktadır. Sistem zaman ayarlı olarak çalışmaktadır. Operatör panelinden girilen bekleme süresi değerine göre ileri geri hareket ederek kabin içinde uçuşan toz ve elyaf artıklarını üzerinde toplar ve giriş ya da çıkış kabini tarafından makine dışına taşır. Filtrenin kabinden çıkış noktalarına fırça ve vakum düzeneği yerleştirilmiştir. Filtre üzerindeki artıklar fırça tarafından süpürülerek vakum ünitesi ile toz dolaplarına aktarılır.

ELMEGO X Continuous Tumbler Machine is equipped with patented automatic filter system. Electrostatic filter belt is placed inside the cabins starts from the first cabin to the end one. Filter belt winding mechanisms are placed on the first and the last cabin. System works by timer. According to the waiting time value inserted by the operator panel, belt collects the dust and fibre wastes on its body by moving forward – rear and carries the wastes to outside of the machine from front or rear cabin side. Brush and suction mechanism is placed at the outlet points of the filter belt. Wastes on the filter belt are removed by the brush and transferred to dust boxes by vacuum unit.



ELNINO TEKNİK BİLGİ VE ÇİZİMLER

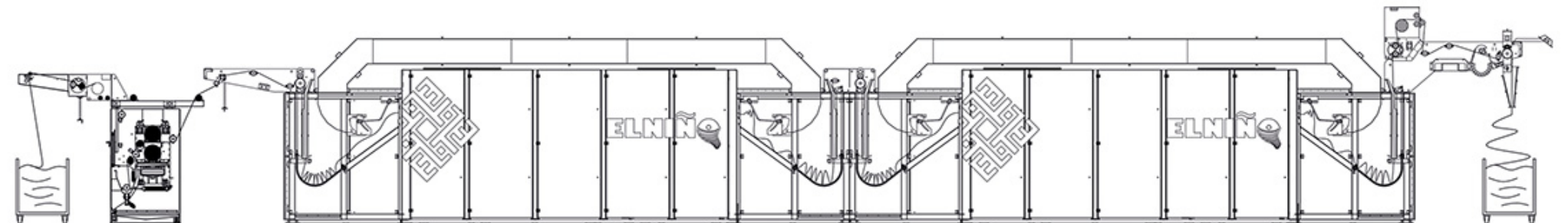
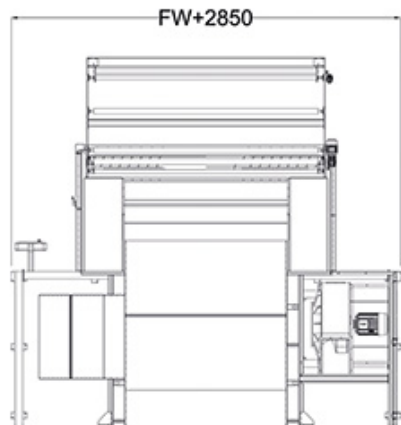
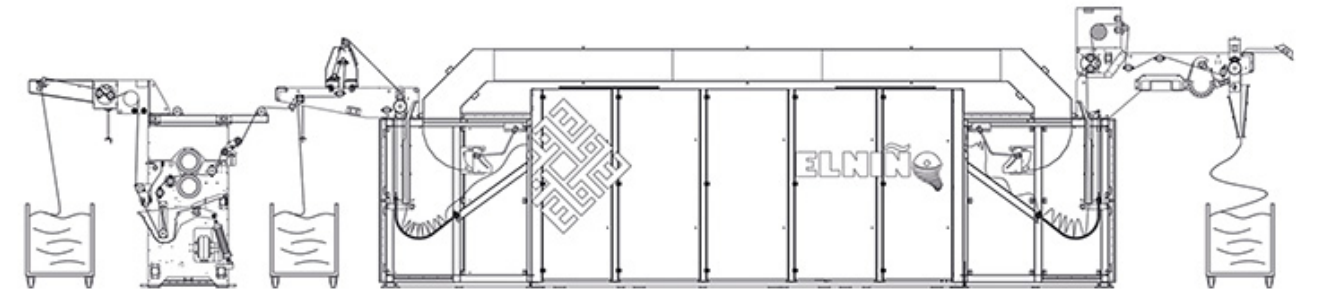
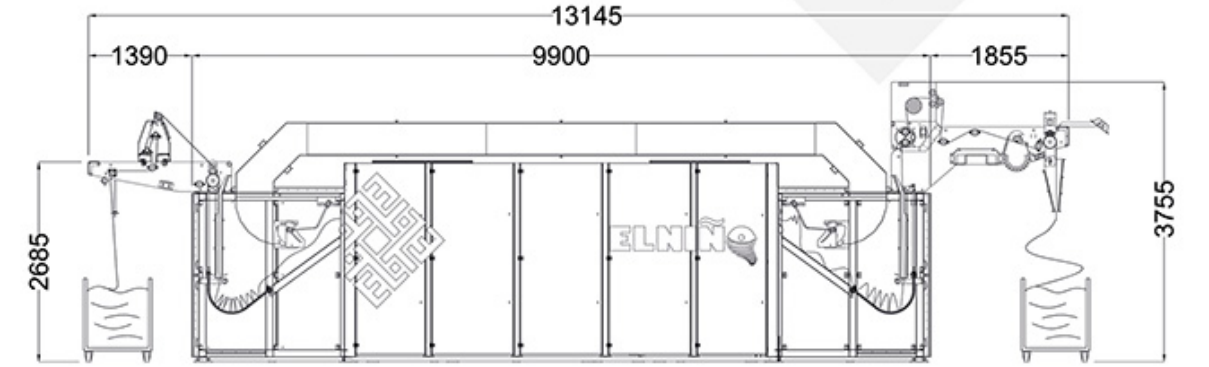
ELNINO TECHNICAL INFO AND DRAWINGS

ELNINO MAKİNESİ İÇİN ORTALAMA ÜRETİM/TÜKETİM DEĞERLERİ TABLOSU

AVERAGE PRODUCTION/CONSUMPTION VALUES CHART FOR ELNINO

Makine Çalışma Eni : 2400 mm	Working Width : 2400 mm
Kumaş Tipi ve Gramajı : 400 - 450 gsm HAVLU	Fabric Type and GSM : 400 - 450 gsm, Towel
Materyal Özellikleri : %100 Pamuklu, Ağartılmış, Haşlı Sökülmüş, Traş veya Şardonlanmamış, Enzimsiz, Kimyasalsız	Material Properties : 100% Cotton, Bleached, Desized, Without Shearing or Raising, Without Enzyme or Chemical
Düze Hava Sıcaklığı : 150°C	Nozzle Air Temperature : 150°C
Giriş Pick Up Değeri : %70 (Santrifüj Sıkma Sonrası Ortalama Nem Değeri)	Entrance Pick Up : 70% (Average Pick Up Value after Hydroextractor)
Çıkış Pick Up Değeri : %5 (Tam Kuru Kabul Edilecektir.)	Exit Pick Up : 5% (Will Be Counted as Dry)

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS	ELNINO
PROSES HIZ ARALIĞI PROCESS SPEED RANGE	5 - 40 m/min
DÜZE ÇIKIŞINDAKİ HAVA HIZI AIR SPEED AT THE NOZZLE OPENING	90 m/s
TOPLAM TERMAL KAPASİTE TOTAL THERMAL CAPACITY	550.000 kcal/h (640 kW/h)
AZAMI SICAKLIK (GAZLI ISITMA İLE) MAX. TEMPERATURE (BY GAS HEATING)	160°C
BRÜLÖR ADETİ VE TİPİ NUMBER OF BURNERS, TYPE	1 x Ratio-matic 1/40
TOPLAM ORTALAMA GAZ TÜKETİMİ TOTAL AVERAGE GAS CONSUMPTION	~25 - 30 Nm ³ /h
KURULU ELEKTRİK GÜCÜ (22 kW motor) INSTALLED ELECTRICAL POWER (22 kW motors)	148 kW
ELEKTRİK TÜKETİMİ ELECTRICAL CONSUMPTION	~95 kW/h
GÜNLÜK ORTALAMA ÜRETİM KAPASİTESİ DAILY AVERAGE PRODUCTION CAPACITY	12 - 13 ton/(22 h)
TOPLAM BUHARLAŞTIRMA KAPASİTESİ TOTAL EVAPORATION CAPACITY	~400 - 420 kg/h
1 kg KUMAŞ BAŞINA GAZ TÜKETİMİ GAS CONSUMPTION PER 1 kg OF FABRIC	~0,050 Nm ³ /kg
1 kg KUMAŞ BAŞINA ELEKTRİK TÜKETİMİ ELECTRICAL CONSUMPTION PER 1 kg OF FABRIC	~0,160 kW/kg



ELMEGO X TEKNİK BİLGİ VE ÇİZİMLER

ELMEGO X TECHNICAL INFO AND DRAWINGS

4 KABİN ELMEGO X MAKİNESİ İÇİN ORTALAMA ÜRETİM/TÜKETİM DEĞERLERİ TABLOSU

AVERAGE PRODUCTION/CONSUMPTION VALUES CHART FOR 4 CHAMBERS ELMEGO X

Makine Çalışma Eni : 2400 mm	Working Width : 2400 mm
Kumaş Tipi ve Gramaj : 400 - 450 gsm HAVLU	Fabric Type and GSM : 400 - 450 gsm, Towel
Materyal Özellikleri : %100 Pamuklu, Ağartılmış, Haşlı Sökülmüş, Traş veya Şardonlanmamış, Enzimsiz, Kimyasalsız	Material Properties : 100% Cotton, Bleached, Desized, Without Shearing or Raising, Without Enzyme or Chemical
Düze Hava Sıcaklığı : 150°C	Nozzle Air Temperature : 150°C
Giriş Pick Up Değeri : %70 (Santrifüj Sıkma Sonrası Ortalama Nem Değeri)	Entrance Pick Up : 70% (Average Pick Up Value after Hydroextractor)
Çıkış Pick Up Değeri : %5 (Tam Kuru Kabul Edilecektir.)	Exit Pick Up : 5% (Will Be Counted as Dry)

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS	4 KABİN ELMEGO X / 4 CHAMBERS ELMEGO X
PROSES HIZ ARALIĞI PROCESS SPEED RANGE	5 - 70 m/min
DÜZE ÇIKIŞINDAKİ HAVA HIZI AIR SPEED AT THE NOZZLE OPENING	55 m/s
TOPLAM TERMAL KAPASİTE TOTAL THERMAL CAPACITY	1.200.000 kcal/h (1.400 kW/h)
AZAMI SICAKLIK (GAZLI ISITMA İLE) MAX. TEMPERATURE (BY GAS HEATING)	160°C
BRÜLÖR ADETİ VE TİPİ NUMBER OF BURNERS, TYPE	4 x Ratio-matic 1/40
TOPLAM ORTALAMA GAZ TÜKETİMİ TOTAL AVERAGE GAS CONSUMPTION	~35 - 40 Nm3/h
KURULU ELEKTRİK GÜCÜ (22 kW motor) INSTALLED ELECTRICAL POWER (22 kW motors)	230 kW
ELEKTRİK TÜKETİMİ ELECTRICAL CONSUMPTION	~150 kW/h
GÜNLÜK ORTALAMA ÜRETİM KAPASİTESİ DAILY AVERAGE PRODUCTION CAPACITY	16 - 18 ton/(22 h)
TOPLAM BUHARLAŞTIRMA KAPASİTESİ TOTAL EVAPORATION CAPACITY	~520 - 570 kg/h
1 kg KUMAŞ BAŞINA GAZ TÜKETİMİ GAS CONSUMPTION PER 1 kg OF FABRIC	~0,050 Nm3/kg fabric
1 kg KUMAŞ BAŞINA ELEKTRİK TÜKETİMİ ELECTRICAL CONSUMPTION PER 1 kg OF FABRIC	~0,183 kW/kg fabric

